

ООО «Газпром переработка»  
194044, город Санкт-Петербург,  
улица Смольякова, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901  
филиал Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК)  
Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургутский район  
Лаборатория технического контроля Центральной заводской лаборатории  
Аттестат аккредитации RA.RU.21BP02 бессрочный

Интегрированная система менеджмента  
ISO 9001:2015 сертификат №10190/0 до 18.03.2020  
ISO 14001:2015 сертификат №01375/0 до 18.03.2020  
ISO 50001:2011 сертификат № 00048/0 до 18.03.2020  
OHSAS 18001:2007 сертификат № 17.2015.026 до 08.12.2020



**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 4010-2132-18-СКГОСТ**  
**Конденсат газовый стабильный 1 группа ГОСТ Р 54389-2011**  
**Код ОКПД2 19.20.32.115**

Дата проведения испытаний: 15.10.2018

Дата отбора: 15.10.2018

Партия №: 2132

Дата изготовления продукта: 15.10.2018

Место отбора: РП СК РВС-301/7

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по НД 1 группа	Результат испытаний
1. Давление насыщенных паров, кПа, не более (мм рт.ст.), не более	ГОСТ 1756	66,7 (500)	58,4 (438)
2. Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	0,5	отсутствие
3. Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,05	0,0052
4. Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 21534	100	1,2
5. Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947	не нормируется	0,0330
6. Массовая доля сероводорода, млн-1 (ppm), не более	ГОСТ Р 50802	20	менее 2,0
7. Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн-1 (ppm), не более	ГОСТ Р 50802	40	менее 2,0
8. Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	не нормируется	758,2
9. Выход фракций, %, до температуры, °C: - 100 - 200 - 300 - 360	ГОСТ 2177 (Метод Б)	не нормируется	34,0 65,0 79,0 86,7
10. Массовая доля парафина, %	ГОСТ 11851 (Метод А)	не нормируется	4,9
11. Массовая доля хлорорганических соединений, млн-1 (ppm)	ГОСТ Р 52247 (Метод Б)	не нормируется	менее 1

Качество продукции соответствует ГОСТ Р 54389-2011, 1 группа.


Лаборант химического анализа ЛТК ЦЗЛ

на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 295/16 от 29.12.2016г.

Начальник ЦЗЛ

на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 282/15 от 17.11.2016г.

Дата выдачи паспорта: 15.10.2018 06:05

 Клемашова Т. К.

 Белоусова Ю. С.

